

Auftraggeber ATS Leichtmetallräder GmbH
Bruchstraße 34
67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0411009

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Präzision
Typ PR 859
Radgröße 8,5 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
45.B5	PR 859.45.B5 / Z13 Ø 70,0 x Ø 60,1	5/108/60,1	45	735	2300	11/2010
45.B5	PR 859.45.B5 / Z34 Ø 70,0 x Ø 63,4	5/108/63,4	45	735	2300	11/2010
45.B5	PR 859.45.B5 / Z17 Ø 70,0 x Ø 65,1	5/108/65,1	45	735	2300	11/2010
40.O1	PR 859.40.O1 / ohne Ring	5/110/65,1	40	735	2100	11/2010
30.B7	PR 859.30.B7 / Z16 Ø 70,0 x Ø 57,1	5/112/57,1	30	780	2200	11/2010
45.B7	PR 859.45.B7 / Z16 Ø 70,0 x Ø 57,1	5/112/57,1	45	780	2200	11/2010
30.B7	PR 859.30.B7 / Z15 Ø 70,0 x Ø 66,5	5/112/66,6	30	780	2200	11/2010
30.B7	PR 859.30.B7 / Z15 Ø 70,0 x Ø 66,5	5/112/66,6	30	780	2200	11/2010
30.B7	PR 859.30.B7 / Z15 Ø 70,0 x Ø 66,5	5/112/66,6	30	780	2200	11/2010
45.B7	PR 859.45.B7 / Z15 Ø 70,0 x Ø 66,5	5/112/66,6	45	780	2200	11/2010
30.B8	PR 859.30.B8 / Z13 Ø 70,0 x Ø 60,1	5/114,3/60,1	30	770	2300	11/2010
30.B8	PR 859.30.B8 / Z11 Ø 70,0 x Ø 66,1	5/114,3/66,1	30	770	2300	11/2010
30.B8	PR 859.30.B8 / Z11 Ø 70,0 x Ø 66,1	5/114,3/66,1	30	770	2300	11/2010
30.B8	PR 859.30.B8 / Z10 Ø 70,0 x Ø 67,1	5/114,3/67,1	30	770	2300	11/2010
30.W1	PR 859.30.W1 / Z72 Ø 72,5 x Ø 67,1	5/120/67,1	30	800	2200	11/2010
20.W1	PR 859.20.W1 / ohne Ring	5/120/72,6	20	800	2200	11/2010
30.W1	PR 859.30.W1 / ohne Ring	5/120/72,6	30	800	2200	11/2010
30.W1	PR 859.30.W1 / ohne Ring	5/120/72,6	30	800	2200	11/2010
53.S5	PR 859.53.S5 / ohne Ring	5/130/71,5	53	680	2200	2/2011
53.S5	PR 859.53.S5 / ohne Ring	5/130/71,5	53	680	2200	2/2011

Kennzeichnung

KBA-Nummer 48299
Herstellerzeichen ATS
Radtyp und Ausführung PR 859 (s.o.)
Radgröße 8,5Jx19H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen UAP ww. UPP
Herkunftsmerkmal Made in Germany
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	215/35R19	30	800
5/130	215/35R19	53	680
5/108	215/35R19	45	800
5/108	215/35R19	45	800

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	285/55R19	30	800
5/112	285/55R19	45	800

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 13,899 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab November 2010 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	18.11.2010
	mit Änderung vom	24.03.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1732-02	31.01.2002
	mit Änderung vom	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-01	05.06.2008
Zentrierringzeichnung	3206-01	16.04.2009
Zentrierringzeichnung	1303-07	04.12.1991
	mit Änderung vom	28.01.2008
Nabenkappenzeichnung	3247-01	22.05.2009
Radzeichnung	3456-06	27.09.2010
	mit Änderung vom	12.06.2012
Radzeichnung	3457-06	06.10.2010
	mit Änderung vom	12.06.2012
Radzeichnung	3458-06	06.10.2010
	mit Änderung vom	12.06.2012
Radzeichnung	3459-06	07.10.2010
	mit Änderung vom	12.06.2012
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3015-01	29.05.2008
Radzeichnung	3537-06	06.01.2011
	mit Änderung vom	12.06.2012
Nabenkappenzeichnung	3357-01	10.02.2010
Beschreibung	-	16.06.2013
Verwendungen	Anlage 1 bis 20	

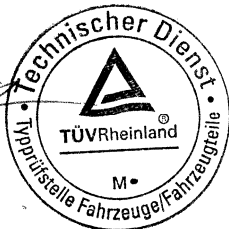
Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 6. Dezember 2013

SBC



Blauth

00203788.DOC